

SCANDIPAIN SCANDICOLL XTRA

WERKSTOFFART

SCANDIPAIN ScandiColl Xtra ist ein wässriger PVAC – verstärkter Dispersionskleber auf Stärkebasis für textile Wand- und Glas-, Faser- und Cellulose-Polyester-Gewebe. Der Kleber ist nicht für Nassräume geeignet.

ANWENDUNGSBEREICH

SCANDIPAIN ScandiColl Xtra ist geeignet zum kleben von Glasgewebe, Vlies, Struktur- und Vinyltapeten mit Papier Rückseite, kann auf den meisten Untergründen, so wie Holzplatten, Gipsplatten, Putz und gemalte Flächen verwendet werden.

VERARBEITUNGSHINWEIS

SCANDIPAIN ScandiColl Xtra wird mit einer Rolle, Pinsel oder Airless-Spritze bei einer Temperatur von mindestens +5°C aufgetragen. Alte Anstriche müssen vorher abgewaschen und matt geschliffen werden. Gelebt wird nur auf Trockenem, gut befestigten und sauberen Untergründen. Beim Schleifen über Schulterhöhe, empfehlen wir das Tragen von Schutzbrillen.

ARBEITSSCHUTZ

Das Produkt verbreitet und nährt kein Feuer und ist als ungefährlich klassifiziert. Für weitere Info siehe Sicherheitsdatenblatt. Verarbeitungstemperatur Die Luft und der Boden nicht unter +5° C.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Unverdünnt verarbeiten.

UNTERGRUND

Alte Anstriche müssen vorher abgewaschen und matt geschliffen werden. Gelebt wird nur auf Trockenem, gut befestigten und sauberen Untergründen. Unebenheiten mit Spachtel ausbessern und glattschleifen. Tapezierte Flächen: Tapete restlos entfernen. Gestrichene Flächen werden geschliffen und gewaschen. Bei stark saugenden Untergründen: Ein Grundanstrich 1:1 mit Wasser verdünnt.

VERKLEBUNG

Vor Gebrauch gut aufrühren. Den Kleber unverdünnt mit einer Lammfellrolle satt und gleichmäßig auftragen. Die Bahnen auf Stoß oder mit Doppelschnitt verkleben. Die Bahnen mit einem Plastikspachtel Blasenfrei fest an die Wand andrücken. Nach vollständiger Trocknung des Klebers erfolgt der gewünschte Anstrich.

BINDEMITTEL

PVAC - verstärkt Stärkederivate.

DICHTE

Cirka 1,1 kg/liter.

VISKOSITÄT

Cirka 30.000 mPas (Brookfield spider nr 5, 20 rpm)

* PH

Ca 8-10

FARBTON

Weiß, nach dem Trocknen transparent.

LÖSEMittel

Wasser.

MATERIALVERBRAUCH

Cirka 0,25 liter/m². Cirka 3 - 5 m²/liter.

REINIGUNG

Der Abfall wird entfernt und die Werkzeuge mit Wasser gereinigt werden.

TROCKENZEIT

Circa 8 - 12 Stunden, bei +20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.



VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Mindestens +5°C für Luft und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und Trocknung.

VERPACKUNG

15 Liter Kunststoffeimer.

LAGERUNG

1 Jahr in ungeöffneter Verpackung. Kühl aber frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen. Angebrochene Gebinde begrenzt haltbar.

ENTSORGUNG

Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten.

GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen. Hautkontakt ist zu vermeiden, bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

WGK1

Selbsteinschätzung. Sicherheitsdatenblatt beachten!

PRODUKTCODE

M-DF01

HINWEISE

Da die Arbeitsbedingungen und handwerklichen Fähigkeiten des Verbrauchers außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir keine Verantwortung für die mit diesem Produkt erzielten Resultate übernehmen. Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Da die Arbeitsbedingungen und handwerklichen Fähigkeiten des Verbrauchers außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir keine Verantwortung für die mit diesem Produkt erzielten Resultate übernehmen. Bei der Veröffentlichung einer neuen Version, verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit!

SCANDIPAIN GmbH & Co KG

ADRESSE Kieler Strasse 131, DE-22 769 Hamburg, Germany, HANDELSREGISTER NR: 10 58 36, UST-ID: DE 253 77 50 65
TEL +49-40-85 41 43 6-0 FAX +49-40-85 41 43 6-29 WEBB www.scandipaint.com E-MAIL order@scandipaint.com
ÜBERARBEITET AM 5 February 2017 2:10 PM DRUCKDATUM 05/02/17 SEITEN 1 von 2 © SCANDIPAIN GmbH & Co KG

